شرکت ایمن فک

IMENFAAC

تلفن : ۰۲۱-۲۷۶۶۴۰۰۰

راهنمای نصب راهبند 620/640

مشخصات فنی دستگاه:

ابعاد و مشخصات فنی دستگاه در زیر آورده شده است. (ابعاد به میلی متر می باشد)

مدل راهبند	۶۲۰	۶۴۰
برق تغذیه (ولت)	۲۲۰	
توان مصرفی (وات)	۲۲۰	
جریان مصرفی (آمپر)	۱	
نوع روغن	روغن هیدرولیک FAAC	
مقدار روغن (لیتر)	۱,۸	
دمای کارکرد	۵۵+ تا ۲۰- سانتی گراد	
کلاس حفاظت (IP)	IP44	

بخش های اصلی دستگاه در شکل زیر معرفی شده است.

۱	میله راهبند	۲۱	سوراخ عبور کابل کف راهبند
۲	پیچ استاپ مکانیکی	۲۲	پیچ اتصال سیم ارت
۳	پایه نگهدارنده الاکلنگی	۲۳	لوله پلاستیکی محافظ کابل
۴	بادامک تنظیم لیمیت سوییچ راست	۲۴	مدار فرمان
۵	بادامک تنظیم لیمیت سوییچ چپ	۲۵	شلنگ روغن راست
۶	الاکلنگی	۲۶	خلاص کن دستی
۷	لیمیت سوییچ سمت چپ	۲۷	پایه قرارگیری فنر به طول ۴۶۰ میلی متر
۸	درپوش مخزن روغن	۲۸	توری محافظ مجرای هوا
۹	پیچ هوای مخزن روغن	۲۹	سیلندر روغن راست
۱۰	فن خنک کننده	۳۰	پایه قرارگیری فنر به طول ۴۰۰ میلی متر
۱۱	پیچ هوای سیلندر چپ	۳۱	نگهدارنده فنر تعادل
۱۲	سیلندر روغن چپ	۳۲	فنر تعادل
۱۳	پمپ و مخزن روغن	۳۳	پیچ هوای سیلندر راست
۱۴	شلنگ روغن چپ	۳۴	لیمیت سوییچ سمت راست
۱۵	شیر مسیر برگشت روغن هنگام پایین آمدن میله	۳۵	مهره تنظیم نیروی فنر تعادل
۱۶	شیر باز کردن مسیر روغن هنگام بالا رفتن میله	۳۶	پیچ استاپ مکانیکی
۱۷	بدنه راهبند	۳۷	قفل درب بدنه راهبند
۱۸	سوراخ عبور کابل کف راهبند	۳۸	درب بدنه
۱۹	پیچ قلاب	۳۹	توری محافظ پشت فن
۲۰	پایه پلیت	۴۰	فن خنک کننده

نصب مکانیکی:

برای نصب راهبند باید ابتدا یک حفره به ابعاد ۶۰۰ در ۴۰۰ میلی متر و به عمق ۵۰۰ میلی متر در حل نصب ایجاد شود. همچنین دو عدد لوله انعطاف پذیر برای عبور کابل برق تغذیه ۲۲۰ ولت و سیم های مربوط به تجهیزات ۲۴ ولت در فنداسیون در نظر گرفته شود. سپس پیچ قلاب ها مطابق شکل شماره ۱ در زیر به پایه پلیت متصل گردد به نحوی که ۲ تا ۲,۵ سانتی متر از آنها بالاتر از سطح پایه پلیت باشد. در نهایت پایه پلیت مطابق شکل شماره ۲ در حفره قرار گرفته و اطراف آن با بتن پر شود. ابعاد پایه پلیت برابر است با ۳۹۰ میلی متر (A) در ۲۳۰ میلی متر (B).

نکته: پایه پلیت حتما تراز و کاملا افقی نصب شود.

پس از محکم شدن پایه پلیت راهبند را مطابق شکل زیر بر روی آن قرارداده و با مهره محکم کنید.

نحوه اتصال میله راهبند به بدنه برای راهبند ۶۲۰ و ۶۴۰ در شکل زیر نشان داده شده است. ابتدا راهنبد را خلاص کنید و الاکلنگی را در حالت بالا بودن میله قرار داده و پلیت اتصال میله و میله را به صورت عمودی به هزارخاری متصل کنید.

راهبند ۶۴۰

راهبند ۶۲۰

نکته: ابتدا راهبند را به کمک آچار مخصوص خلاص کنید. آچار را به سمت چپ بچرخانید تا متوقف شود. در این حالت راهبند خلاص می باشد. با چرخاندن آچار به سمت راست سیتم محرک وارد مدار خواهد شد.

در هنگام نصب فنر راهبند توجه نمایید که فنر باید در زیر میله راهبند قرار گیرد. به عبارت دیگر فنر باید در هنگام پایین آمدن میله راهبند فشرده شود. قرار گیری فنر در راهبند راست بازشو (RH) و چپ بازشو (LH) در شکل زیر نشان داده شده است.

بازه حرکت میله راهبند را میتوان به کمک دو عدد پیچ قرار داده شده در زیر بدنه (شماره ۱ در شکل زیر) تنظیم نمود. به منظور تنظیم فنر، ابتدا راهبند را خلاص کنید و میله راهبند را با دست در وضعیت نیمه باز (۴۵ درجه) قرار دهید و آن را رها نمایید. فنر باید وزن میله را جبران کرده و آن را در زاویه ۴۵ درجه ثابت نگهدارد. در غیر این صورت به کمک مهره بالای فنر (شماره ۲ در شکل زیر) میزان نیروی فنر را تنظیم کنید.

موقعیت شروع حرکت آرام در ابتدا و انتهای حرکت میله توسط لیمیت سوییچ مشخص می گردد و زمان درگیر شدن لیمیت سوییچ ها را به کمک بادامک های نشان داده شده در شکل زیر می توان تنظیم نمود.

پیش از راه اندازی راهبند حتما پیچ هوای مخزن روغن را باز کنید.

به منظور چک کردن میزان روغن، درپوش روغن رو باز کنید. در صورتی که میزان روغن تا نقطه ۱ در شکل زیر باشد میزان روغن کافی می باشد.

تنظیمات مرکز کنترل:

نمای شماتیک مدار فرمان در شکل زیر نشان داده شده است و بخش های اصلی آن معرفی شده است.

DL	صفحه نمایش
LED	LED وضعیت ورودی ها
J1	ترمینال ورودی و خروجی ۲۴ ولت
J2	ترمینال اتصال موتور و فلاشر و فن خنک کننده
J3	سوکت اتصال لیمیت سوییچ حالت باز
J4	محل اتصال رسیور
J5	سوکت اتصال لیمیت سوییچ حالت بسته
J6	سوکت اتصال سوویچ توقف اضطراری
J8	سوکت اتصال خازن راه اندازی
J9	سوکت اتصال برق ورودی
DS1	سوییچ تنظیم فرکانس لوپ ۱و ۲
F1	فیوز قسمت ۲۲۰ ولت
F2	فیوز قسمت ۲۴ ولت
F	دکمه تنظیم برنامه
+	دکمه تنظیم برنامه
-	دکمه تنظیم برنامه
TF1	ترانسفرماتور برق

نحوه سیم کشی مدار فرمان در شکل زیر نشان داده شده است.

جامپرها: ۱۳ به ۱۶ / ۸ به ۱۰ / ۹ به ۱۰ / ۷ به ۱۰ (در صورت عدم استفاده از فتوسل)

نحوه سیم کشی فتوسل (چشم ایمنی) در شکل زیر نشان داده شده است.

نکته: برای GND از سوکت ۱۰ یا ۱۱ و برای + از ۱۲ یا ۱۳ استفاده نمایید.

کددهی ریموت:

ابتدا رسیور را مطابق شکل زیر به مدار فرمان متصل نمایید. سپس دکمه روی رسیور را فشار داده و پس از یک ثانیه رها کنید. LED روی رسیور روشن شده برای ۱۰ ثانیه روشن می ماند. طی این مدت دکمه مورد نظر از ریموت های دلخواه را فشار دهید تا در حافظه رسیور ذخیره شوند. با ذخیره شدن هر ریموت، LED روی رسیور چشمکزن می شود. در انتها پس از شناساندن تمامی ریموت ها صبر کنید تا LED خاموش شود.

پاک کردن ریموت:

برای پاک کردن ریموت ها دکمهی روی رسیور را ۱۰ ثانیه فشرده نگهدارید. تا جایی که LED خاموش شود.

راه اندازی اولیه:

ابتدا فنر راهبند را تنظیم نمایید به نحوی که وزن میله را در حالت نیمه باز (۴۵ درجه) بالانس کرده و میله در حالت خلاص بودن راهبند بر روی ۴۵ درجه ثابت باقی بماند.

سیم کشی مدار فرمان را بررسی نمایید. در صورتی که سیم کشی به درستی انجام شده باشد LED های نشان داده شده با رنگ قرمز در شکل زیر باید روشن باشند. سپس راهبند را خلاص کرده و میله راهبند را با دست به سمت بالا و پایین حرکت دهید. هنگامی که میله کاملا پایین است، چراغ FCA روشن و هنگامی که میله کاملا بالا است FCC باید روشن باشد و در میانه حرکت هر دو روشن هستند. در صورتی که نحوه روشن شدن LED ها برعکس بود، برق دستگاه را قطع کرده و سوکت اتصال لیمیت سوییچ های مربوط به آرامبند را جابجا نمایید.

نکته: چراغ OPEN تنها هنگامی که با ریموت به راهبند فرمان حرکت داده شود روشن می گردد.

تنظیمات منو اولیه:

برای ورود به منو دکمه F را نگهدارید تا نام منو نشان داده شود و سپس با دکمه + و – مقدار هر منو را تغییر دهید. برای حرکت بین منو ها دکمه F را مجدد فشار دهید.

تنظیمات مقدماتی		
df	تنظیمات پیش فرض برای منوی متغیرها برای کاربردهای مختلف: 00: بدون اعمال تغییرات پیش فرض 01: تنظیم منوها در حالت FAAC1 02: تنظیم منوها در حالت FAAC 03: تنظیم منوها در حالت FAAC CITY 04: تنظیم منوها در حالت FAAC CITY K	00
At	حالت انتخاب شده در منوی قبل را نشان می دهد و قابل تغییر نمی باشد.	00
bu	تنظیمات مربوط به فوتوسل bus اگر فوتوسل bus ندارید باید در حالت no باشد	—
LO	تنظیم لاجیک دستگاه: A: حالت بسته شدن اتومات A1: حالت بسته شدن اتومات به همراه بسته شدن سریع E: باز شدن و بسته شدن با ریموت P: حالت ارتباط با سیستم کنترل هوشمند پارکینک PA: حالت ارتباط با سیستم کنترل هوشمند پارکینک به همراه بسته شدن اتومات	E
PA	تنظیم تایم اتومات. از صفر تا 4.1 دقیقه قابل تغییر است	20
FO	تنظیم قدرت موتور 01: حداقل قدرت / 50: حداکثر قدرت	10
L1	فعال سازی لوپ اول: Y: فعال شدن لوپ- در حالت استفاده از لوپ no: غیرفعال بودن لوپ- در حالت عدم استفاده از لوپ	no
L2	فعال سازی لوپ دوم: Y: فعال شدن لوپ- در حالت استفاده از لوپ no: غیرفعال بودن لوپ- در حالت عدم استفاده از لوپ	no
S1	حساسیت لوپ اول: در صورت وجود لوپ اول باید تنظیم شود. 00: حداقل حساسیت 10: حداکثر حساسیت	05
S2	حساسیت لوپ دوم: در صورت وجود لوپ اول باید تنظیم شود. 00: حداقل حساسیت 10: حداکثر حساسیت	05
St	وضعیت عملکرد دستگاه: 00: راهبند بسته 01: فلاشر در حالت پیش چشمکزن پیش از باز شدن 02: در حال باز شدن 03: راهبند باز 04: راهبند در حالت مکث اتومات 05: فلاشر در حالت پیش چشمکزن پیش از بسته شدن 06: در حالت بسته شدن 07: میله راهبند متوقف و آماده پایین آمدن 08: میله راهبند متوقف شده و آماده بالا رفتن 09: بالارفتن میله با فرمان اضطراری (emergency) 10: پایین آمدن میله راهبند با فرمان فتوسل	

تنظیمات پیشرفته:

برای ورود به این منو دکمه F و + باید همزمان فشار داده شود. تا اسم اولین منو نشان داده شود. سپس با دکمه + و – می توان مقدار منو را تغییر داد. برای حرکت بین منوهای پیشرفته دکمه F مجدد فشار داده شود.

تنظیمات پیشرفته:		
bo	بیشینه قدرت در شروع حرکت میله no: غیرفعال / y: فعال	y
PF	پیش چشمک زن. قبل از هر عملیات ۵ ثانیه فلاشر چشمک می زند no: غیرفعال OC: فعال قبل از هر عملیات CL: فعال قبل از هر بار بسته شدن OP: فعال قبل از هر بار باز شدن PA: فعال فقط در انتهای تایم مکث	no
SC	بسته شدن با سرعت آهسته no: غیرفعال / y: فعال	no
tr	زمان حرکت با سرعت آهسته در انتهای بازه حرکتی و پس از فعال شدن لیمیت سوییچ های آرام بند. 00: آرام بند غیرفعال	03

	10: ده ثانیه حرکت با سرعت آرام	
t	زمان کارکرد موتور درصورت عمل نکردن لیمیت سوییچ های آرام بند. قابل تنظیم از صفر تا ۵۹ ثانیه	20
FS	چک کردن عملکرد فتوسل قبل از هر حرکت میله راهبند. no: غیرفعال / y: فعال	no
o1	وضعیت خروجی شماره ۱: 00: خروجی failsafe 01: روشنایی میله راهبند- فقط برای خروجی شماره ۴ قابل استفاده می باشد 02: غیرفعال کردن خروجی 03: خروجی در حالت بسته بودن راهبند 04: خروجی فعال در حالت بازبودن راهبند 05: خروجی فعال در حالت باز شدن راهبند 06: خروجی فعال در حالت بسته شدن راهبند 07: خروجی فعال در وضعیت قرارگیری راهبند در حالت مکث 08: قرار داشتن راهبند در حالت emergency 09: خروجی فعال در حالت درگیر بودن لوپ ۱ 10: خروجی فعال در حالت درگیر بودن لوپ ۲ 11: فعال برای حالت بازشدن راهبند پیرو (slave) 12: فعال برای حالت بسته شدن راهبند پیرو (slave) 13: خروجی فعال در حالت خلاص بودن میله راهبند 14: غیر استفاده 15: غیر استفاده 16: خروجی فعال در حالت درگیر بودن FCA 17: خروجی فعال در حالت درگیر بودن FCC 18: غیر استفاده 19: چراغ هشدار. روشن در حالت باز بودن راهبند. چشمک زن در حالت بازشدن درب- خاموش در حالت بسته بودن راهبند	
P1	تنظیم پلاریته در خروجی ۱: y: خروجی N.C. / no: خروجی N.O. **تذکر**: اگر خروجی روی حال 00 تنظیم شده باشد این منو را در حالت no تنظیم کنید.	no
o2	تنظیمات مربوط به خروجی ۲ مشابه خروجی ۱ می باشد	03
P2	تنظیم پلاریته خروجی ۲: مشابه پلاریته خروجی یک می باشد	no
o3	تنظیمات مربوط به خروجی ۳ مشابه خروجی ۱ می باشد	19
P3	تنظیم پلاریته خروجی ۳: مشابه پلاریته خروجی یک می باشد	no
o4	تنظیمات مربوط به خروجی ۴ مشابه خروجی ۱ می باشد	01
P4	تنظیم پلاریته خروجی ۴: مشابه پلاریته خروجی یک می باشد	no
AS	هشدار دهنده اعلام نیاز به سرویس برای دستگاه: y: فعال no: غیرفعال	no
nc	تعداد سیک های نیاز به سرویس- در واحد هزار.	00
nC	تعداد سیکل های نیاز به سرویس- در واحد صد هزار	00
h1	زمان فعال باقی ماندن لوپ شماره ۱ درصورت قرار گرفتن خودرو بر روی آن. no: فعال تا زمان حضور خودرو بر روی لوپ y: فعال حداکثر ۵ دقیقه	no
h2	زمان فعال باقی ماندن لوپ شماره ۲ درصورت قرار گرفتن خودرو بر روی آن. no: فعال تا زمان حضور خودرو بر روی لوپ y: فعال حداکثر ۵ دقیقه	no
St	در این منو می توان تغییرات اعمال شده را ثبت نمود و از تنظیمات پیشرفته خارج شد.	